

废气管理

公司在运营生产中始终严格遵守《中华人民共和国大气污染防治法》等法律法规及各地区的废气排放标准。我们按照监管部门的要求，开展第三方大气污染检测，监测结果均符合国家及地方规定的排放标准。此外，我们按照法律法规要求对原材料进行严格管控，以确保其不含消耗臭氧层物质。

报告期内，立讯精密：

废气排放总量近 **289** 吨

案例 | 立讯精密开展废气治理工作

立讯精密从源头减量、现场改善、末端治理的角度，最大程度减少在生产过程中的废气排放。

减少源头废气排放

博硕电子为减少清洁设备时需要用到的大量酒精，将清洁步骤优化为热水加清洁剂擦拭，以替换酒精的使用。通过改进，每年能少用超过2吨酒精，从源头减少挥发性有机化合物（VOC）的排放。

提高废气收集效率

宣城立讯对锡膏印刷机、回流焊机等设备设置全封闭防护罩，通过管道集气，提升VOC的收集效率，减少不必要的废气逸散，废气收集效率提升至98%。

提升末端治理水平

常熟立讯将末端废气处理方式从二级活性炭处理更换为催化燃烧，处理效率大幅提升至90%以上，有效增强了废气处理能力。

废弃物与循环生产

立讯精密坚持精细化管理，妥善处理经营过程中产生的各类废弃物。我们积极推广废弃物零填埋理念，并探索废弃物循环利用新模式，支持构建循环经济体系，促进资源的高效利用。

废弃物管控流程

立讯精密以“分类回收、集中保管、统一处理”的废弃物管理准则，按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关要求，开展废弃物的管理工作。我们制定《废弃物控制作业程序》，管控废弃物的分类、贮存、合规处置及记录的每个环节，以降低废弃物对周围环境的影响。

废弃物全流程管理程序

分类

- 按照《国家危险废物名录》《固体废物鉴别标准》（GB 34330）等国家标准要求对生产过程中产生的固体废弃物进行鉴别和分类

贮存

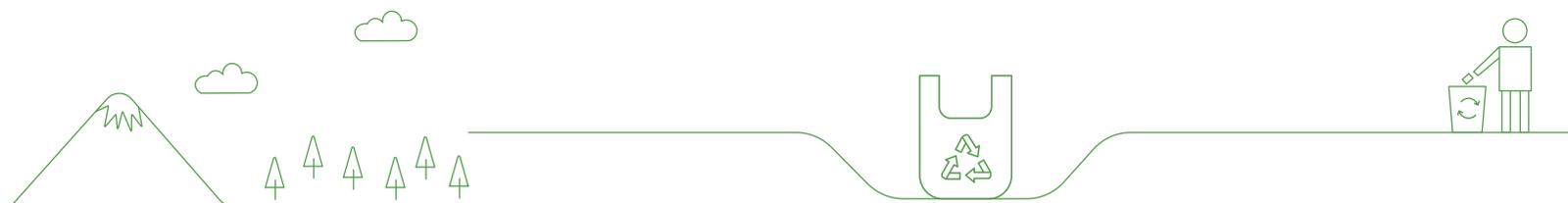
- 按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599）《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597）建设贮存设施，防止废弃物对周围环境、土壤及地下水造成二次污染

合规处置

- 严格按照环保要求，将固体废弃物交由有资质的第三方进行处理

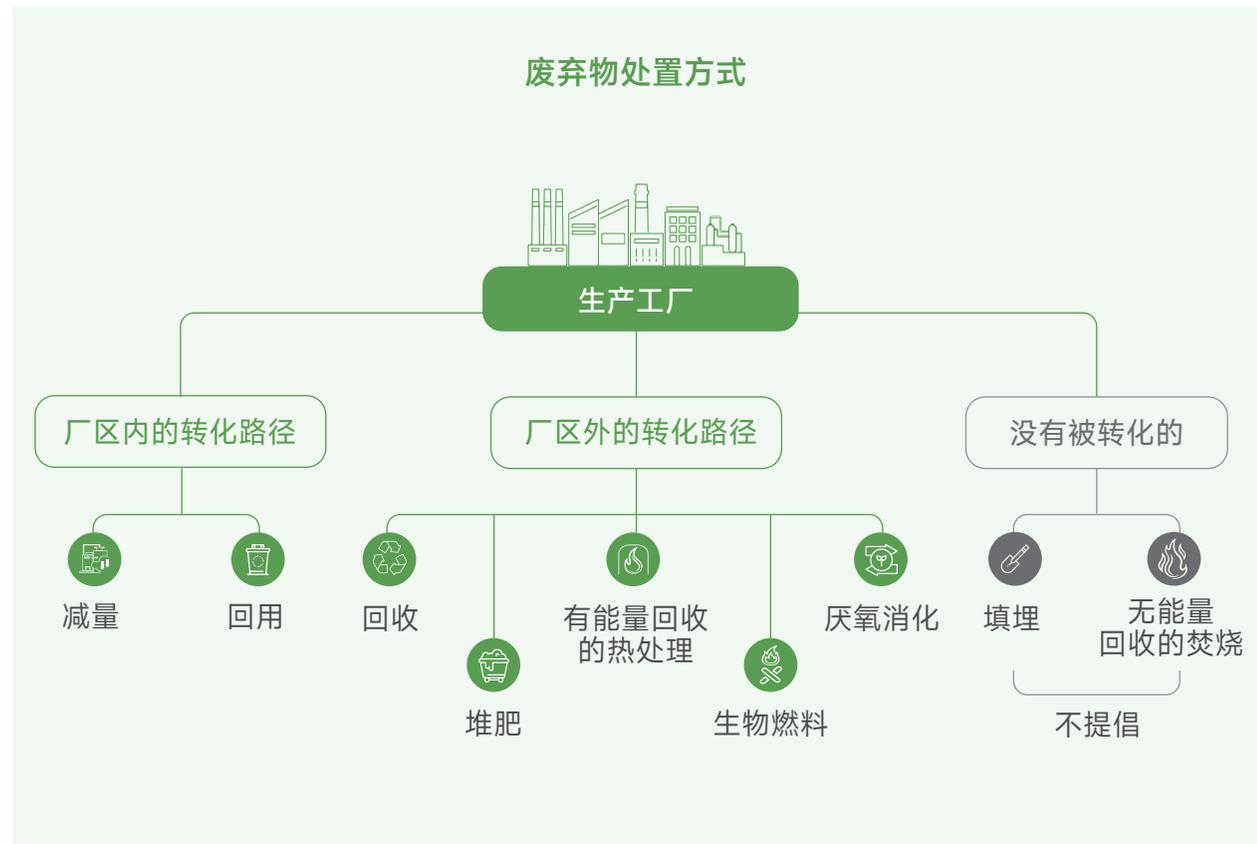
记录

- 建立固体废弃物台账，并通过电子化信息管理系统记录废弃物管理流程中的关键信息



废弃物零填埋

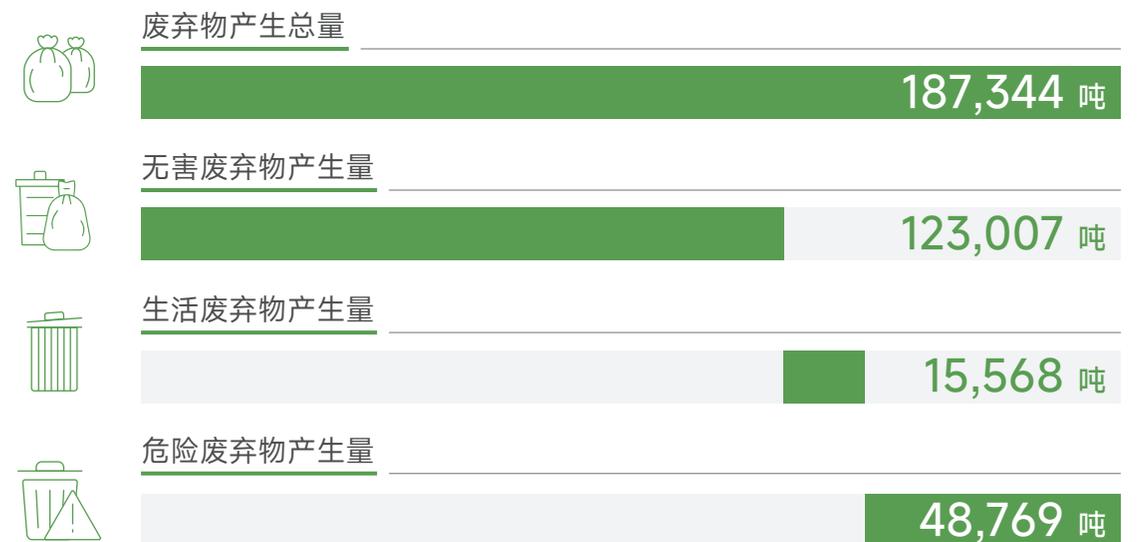
立讯精密积极推行废弃物零填埋，致力于减少废弃物对环境的影响。公司设定了3年的废弃物平均转化率目标，严格按照废弃物零填埋认证标准（UL 2799）推动废弃物的减量、回收、再利用和其他有效转化，并与有资质的服务商合作，确保废弃物妥善转移与处置。2024年，子公司的废弃物平均转化率已达到88.18%，为全面达成目标迈出重要一步。



案例 | 昆山联滔优化处置模式，将废离型膜变废为宝

昆山联滔模切工艺产生的废离型膜原本被判定为不可回收废料，只能焚烧处理。2024年，昆山联滔全力寻找可回收合作方，让废离型膜回炉重制，二次加工为工业塑料制品，使资源重回产业链，达成高效的循环模式。

报告期内，立讯精密



废弃物转化与处置



截至报告期末，立讯精密：

获得UL 2799认证的子公司累计 **14** 家

循环经济

在循环经济的浪潮中，立讯精密积极探索废弃物的循环利用模式。我们坚持“4R”原则¹⁷，全流程减少非必要的材料使用。

材料全流程管控

工艺设计

- 我们采取减量化、循环化设计，减少原材料用量，探索循环材料的使用



物料采购

- 我们优先采用可回收材料，并积极寻求不可回收材料的替代选择，同时与供应商合作，对可循环使用的物料进行回收利用



产品生产

- 对铝、铜、锡、稀土磁铁、可再生塑料（PCR）、可回用涤纶树脂等物料进行内部周转及循环利用，减少生产过程中的物料投入



出货阶段

- 使用可循环的周转箱，同时对包材进行表面去塑化，减少产品包装的塑料使用

¹⁷ “4R”原则是指“减少、再利用、回收、替换（Reduce、Reuse、Recycle、Replace）”

案例 | 盐城立铠联手清华大学开展无废供应链相关课题研究

盐城立铠与清华大学国家卓越工程师学院开展无废供应链相关课题的研究。双方针对电脑壳体生产加工过程中产生的铝屑，从原材料采购到产品使用、铝屑产生、处理及再利用的全过程开展了调研和分析，为 3C 金属件行业无废供应链评价标准的建立提供依据，并为国家循环经济推进及无废供应链建设提供参考。



课题答辩会

案例 | 宣城立讯对各类废铜料开展置换工作

宣城立讯收集产线中产生的废铜料，与第三方机构合作开展废铜料回收和置换工作。这一举措可削减铜料的采购量，降低生产成本，实现铜资源的高效回收再利用。报告期内，宣城立讯累计回收废铜料约 638 吨。

案例 | 博硕电子持续扩大再生材料的使用场景

博硕电子积极探索产品品质与环境保护的有机结合，持续挖掘产品中再生材料使用的可能性。目前，我们已在部分产品中采用再生金制造的印刷电路板和 100% 使用再生稀土元素的磁铁，并在印刷电路板的焊接中大力推广再生锡的使用，在保障产品质量的同时，实现产品绿色价值。

